



BASE CL 200 INDUSTRIAL FORMA 9S (ANTIFRAUDE)				CODIGOS		
				Edenorte		1007850
ITEM	DATOS	UNIDAD	PEDIDO	OFERTADO	COMPROBACIÓN Y MEDICIÓN	RESULTADO
1	Empresa proveedora	(*)			
2	Fabricante	(*)			
3	País de origen	(*)			
4	Norma de fabricación y ensayos	ANSI C12.7 / ANSI/UL 414 / ANSI/UL 486B			
5	Modelo	(*)			
6	Presentación de planos	SI			
7	Presentación de catálogo	SI			
8	Características Constructivas					
8.1	Material de fábrica de la carcasa (base)	Acero galvanizado calibre No.16. La superficie no debe presentar defectos de fábrica. Debe tener aplicado tratamiento anticorrosivo (pintura electrostática de 70 a 80 micras).			
8.2	Protección contra fraudes	La caja deberá constituirse en un solo cuerpo evitando la manipulación exterior con cualquier herramienta para su apertura. Si es necesario, utilizar esquineros en los puntos de unión o empalme.			
8.3	Material de fabricación de la base aislante o bloques	Polycarbonato sólido (transparente)			
8.4	Temperatura de operación de la base aislante	°C	≥ 110			
8.5	Material de fabricación de las mordazas	Cobre estañado			
8.6	Cantidad de mordazas voltaje	Und	7			
8.7	Cantidad de mordazas corriente	Und	6			
8.8	Material de fabricación de la barra de neutro y puesta a tierra.	cobre estañado			
8.9	Material de los bornes de conexión de los conductores	cobre estañado			
8.10	Cantidad de bornes de conexión de los conductores	Und	13			
8.11	Material de fabricación de los tornillos de los bornes	Acero inoxidable			
8.12	Tipo de tornillo para el conector de puesta a tierra y neutro	Tipo allen sin cabeza			
8.13	Dimensión del tornillo para conector puesta a tierra (diam x longitud)	m.m.	7.87 x 10.18 (diam x longitud)			
8.14	Cantidad de tornillos para conector puesta a tierra y neutro.	Und	2			
8.15	Tipo de tornillo para la fijación de los bloques (base aislante) a la carcasa	Tipo estría			
8.16	Dimensiones del tornillo para la fijación de los bloques aislantes a la carcasa (diam x longitud)	m.m.	4.69 x 28 (diam. X longitud)			
8.17	Cantidad de tornillos para la fijación del bloque aislante a la base (carcasa)	Und	4			
8.18	Tipo de tornillo de los bornes de conexión de los conductores	Tipo PLANO			
8.19	Dimensiones de los tornillos para la fijación del conductor en los bornes de conexión (diam x longitud)	m.m.	7.7 X 12 (diam x longitud)			
8.20	Acoplador mecánico de protección para transformador de corriente.	Resorte que permita el cierre de cada fase simultáneamente			
8.21	Cada mordaza debe llevar un clip de presión	SI			
8.22	Material del clip de presión	Acero inoxidable			
8.23	Calibre max. de alojamiento de conductor	AWG	#6			
8.24	Diámetro de los orificios de salida	1 1/2 pulg			
8.26	Diámetro del orificio de salida para el conductor de aterrizaje.	m.m.	22			
9	Características Mecánicas					
9.1	Tipo de pintura para la carcasa		Electroestática (70 a 80 micras - color RAL 7032			
9.2	Grado de protección		IK 10			
9.3	Exposición a la intemperie		Resistente a los rayos UV			
9.4	Torque max. de apriete de los tornillos	N.M	17			
10	Características Eléctricas					
10.1	Voltaje nominal	V	120 (L N)			
10.2	Aislamiento de los bloques (baquelitas)	kV	0.6			
10.3	Corriente nominal (In) (régimen continuo)	A	5			
10.4	Corriente máxima (Imax)	A	20			
11	Características adicionales					
11.1	Sistema de montaje o instalación (ver dibujo)	Und	4 agujeros (φ 7 mm)			
11.2	Indicador de posición de la base por medio de una acotación		SI			
11.3	Sistema de cierre		Cierre tipo perno y clavija para la colocación de sello roto seal o PIN (Ver ficha técnica EDENORTE 1007774)			

